

La scelta del giusto scambiatore di calore

Le scelte più giuste per garantire la salubrità dell'aria



Paolo Liberati

2020/07/03

Argomenti

- 1. Recuperatori a piastre
- 2. Recuperatori rotativi
- 3. Manutenzione
- 4. in a nutshell...



I requisiti secondo la VDI 6022 sono:



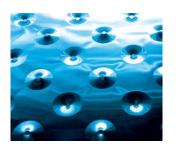


- Nessuna contaminazione del flusso di mandata
- Resistenza alla corrosione
- Materiali che non favoriscono la proliferazione batterica
- Facilità nella manutenzione e pulizia

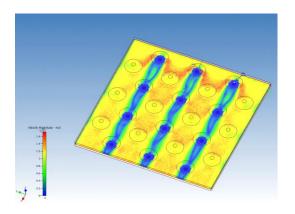


Recuperatori a piastre

Caratteristiche di base

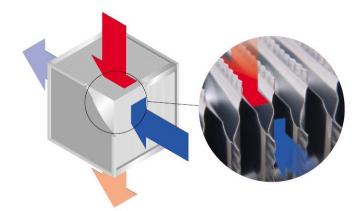


- Ottima tenuta tra i due flussi
- Ampia gamma di passi e modelli
- Fino a 100.000 m³/h d'aria.
- Efficienza tra il 50% e l'80%
- Basse perdite di carico





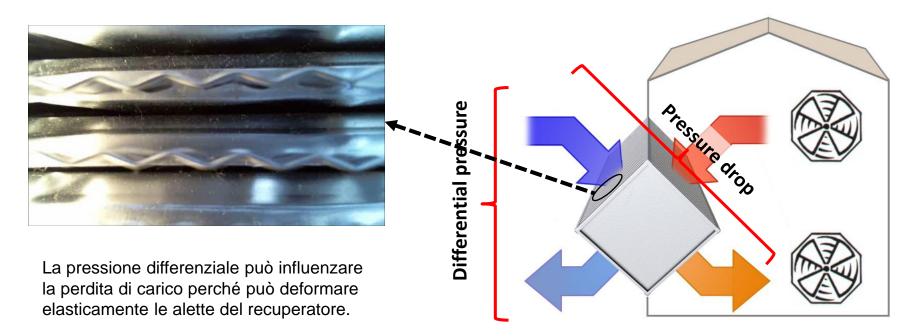








Cos'è la pressione differenziale?



Se questa è troppo alta (>2500Pa), può deformare plasticamente le alette!!



Resistenza alle alte pressioni differenziali

Per applicazioni ospedaliere che richiedono alta velocità e / o alta pressione differenziale, Recuperator offre una caratteristica per una maggiore resistenza (trattamento speciale delle piastre) denominata **OPZIONE XS**.



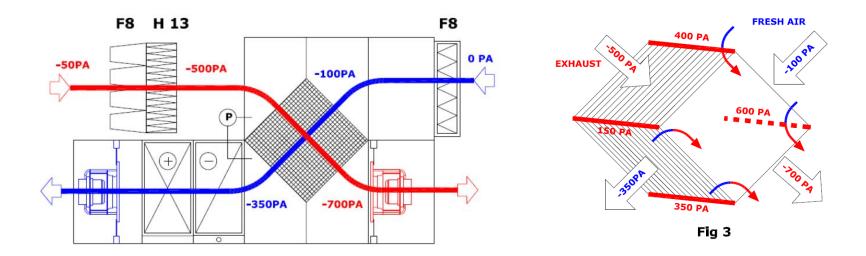
I valori sopra indicati corrispondono ai test Effettuati dall'istituto HTA (Hochschule für Technik Architektur) a Lucerna (Svizzera).



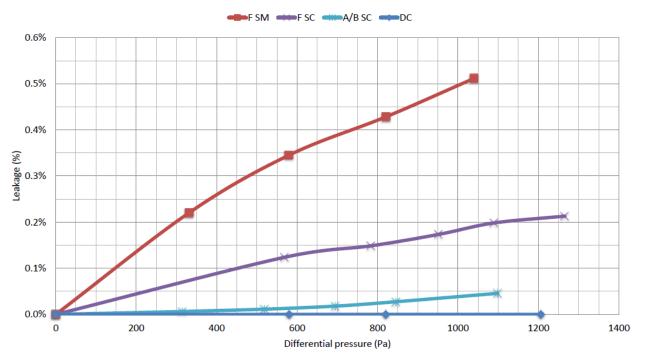


Dove va il trafilamento?

Ci si è mai chiesti dove vada a finire il trafilamento o se si può indirizzare? Qual è il problema se dell'aria di rinnovo si miscela all'aria di estrazione e poi espulsa via?



Tenuta



Il trafilamento degli scambiatori a piastre è molto basso, in funzione delle opzioni può essere prossimo allo 0%



Il sigillante

I materiali non-metallici non devono favorire la proliferazione batterica.

9. Conclusion

In accordance with the examination carried out, the test material ADESIL TACH V 1, color white-grey fulfills the requirements from the VDI 6022, Part 1 (07/2011) in microbial inertness and is suitable for use in HVAC-systems relating to this examination of microbial inertness.

Berlin, 17th December 2015

ILH BERLIN

-INSTITUT FÜR LUFTHYGIEN Kurfürstenstraße 131

Dr. rer. nat. A. Christian

Tel. (030) 263 99 99 - 0 Fex (030) 263 99 99 - 9

Institut für Lufthygiene



Il sigillante Recuperator è silicon-free e, a conferma dei test effettuati, non è sede di proliferazione batterica



Resistenza alla corrosione e nessuna proliferazione batterica

Per applicazioni ospedaliere, la superfice a contatto con l'aria deve dimostrare una forte resistenza alla corrosione.

Per rispettare questo requisito, il telaio in lamiera zincata deve essere rivestito da una protezione epossidica: **opzione TV**

Il rivestimento scelto da Recuperator oltre ad essere anticorrosivo è anche :

- Non tossico
- Non poroso
- Non è sede di proliferazione batterica



Opzione TV



Certificazione di igiene

Tutti i recuperatori a piastre della gamma Recuperator possono essere utilizzati all'interno di impianti ospedalieri.

I Recuperatori di calore a piastre Recuperator sono certificati "ILH Berlin" scondo le norme:

- VDI 6022
- DIN 1946-4
- VDI 3803





Certificate

Hygiene - Conformity Test

Tested model Plate heat exchanger type F in accordance with Appendix 1 Client / Manufactorer Recuperator SpA, Via Valfurva 13, 20027 Rescaldina (MI), Italy Place of test Institut für Lufthygiene, Kurfürstenstraße 131, 10785 Berlin, Test enineers Dipl. Ing. (FH) Jacob Kornack, V. Zügner M.Sc. Test criteria As part of the Hygiene Conformity Testing, the relevant hygiene requirements* of the regulations marked below with ">" were General Ventilation and air Hospital field DIN 1946-4 (12/2008) SWKI VA 105-01 (08/2015) ♥ ÖNORM H 6020 (02/2007) ▼ ÖNORM H 6021 (09/2003) Test result The conformity of the tested model with the hygiene-relevant requirements of the above regulations is confirmed**. Validity period 5 years: 05/2016 - 05/2021 Registration number HKP 06/15 - 08

Regulations and/or requirements were not goods. (FH) J. Kornack / V. Zügner M.Sc.

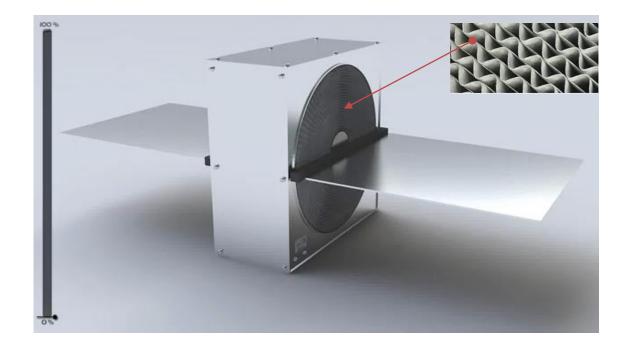
issued on 05/04/2016, Berlin

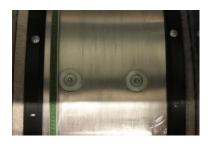
The ryspectrum county be used or adjourned to serious the meaning agents to serious the regulations used for this typiene - Conformity Te or C



Recuperatori rotativi

Caratteristiche di base



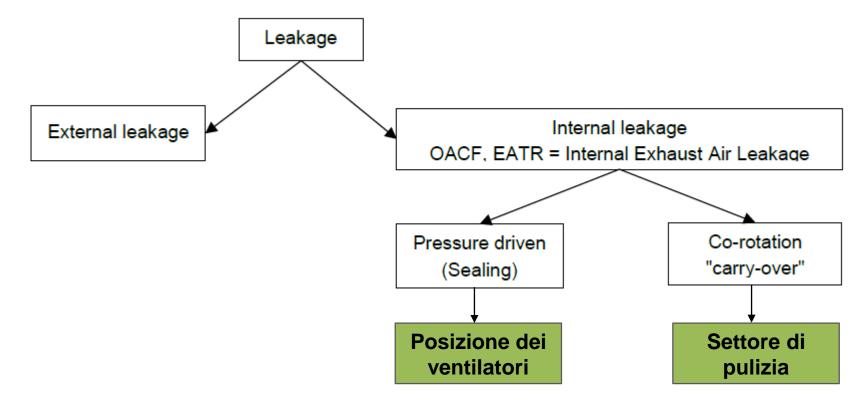




Per limitare il trafilmento tra un flusso ed un altro, guarnizioni a spazzola vengono montate sulla circonferenza della ruota e sulle traverse

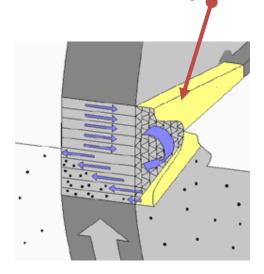


Tenuta nei recuperatori rotativi





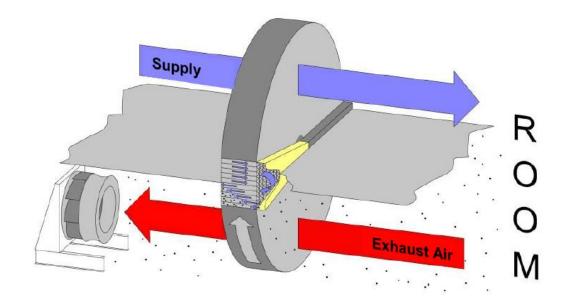
Settore di pulizia



settore di pulizia° =
$$f\left(rpm, \frac{1}{v_f}\right)$$

Affinché funzioni correttamente, il rinnovo si deve trovare in sovrappresione rispetto all'espulsione

Una sufficiente sovrappresione del rinnovo, si raggiunge con una corretta posizione dei ventilatori

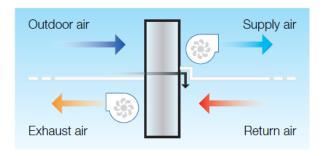


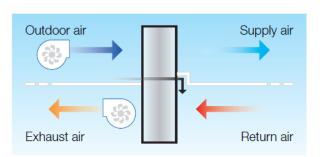


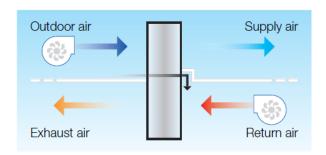
Posizione dei ventilatori

È importante considerare la posizione dei ventilatori all'interno dell'unità di ventilazione per avere il lato del rinnovo sempre in sovrapressione

Le immagini al lato mostrano le possibili combinazini recuperatore/ventilatori, evidenziando le posizioni suggerite









Pressione disponibile nel flusso del rinnovo maggiore del lato dell'espulsione



Contaminazione del flusso di rinnovo (EATR)

8.1 Exhaust air transfer ratio EATR

Test with SF6 tracer gas and photoacoustic IR-gas monitor.

measuring point	ν	p _{Baro}	n	q _{m22}	Δp ₂₂₋₁₁	a ₁₁	a ₂₂	a ₂₁	EATR	Purge
	m/s	Pa	rpm	kg/h	Pa	ppm	ppm	ppm	%	Sector
CO 1	2.0	97972	15.2	4072	10	27.41	0.32	0.24	0.29	yes
CO 2	2.0	97958	15.2	4071	250	15.56	0.19	0.19	0.00	yes

Table 2: EATR test results



Rotativo ON oppure OFF??

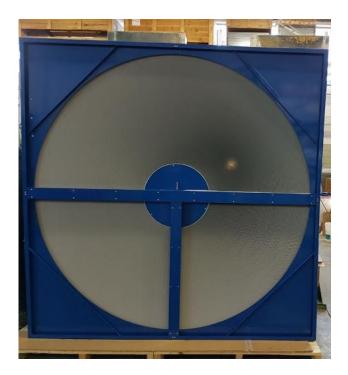




Resistenza alla corrosione e nessuna proliferazione batterica

In applicazioni ospedaliere, le superifici a contatto con l'aria devono dimostrare una forte resistenza alla corrosione.

Il telaio del recuperatore rotativo può essere rivestito da una protezione epossidica per cotrastare la corrosione





Manutenzione

Manutenzione e pulizia (VDI 6022)

Ro	w	Item	Activity	Action if required	1	3	6	12	24
					month	months	months	months	months
1	2	Heat exchangers (including HRS) (see Section 7.6.13 and Section 7.6.14)							
		12.1	visual inspection of air-to-air plate heat exchangers for contamination, damage, corrosion	Clean, repair.			X		
		12.2	visual inspection of rotary heat exchang- ers for contamination, damage, corro- sion, and tightness	Adjust seals, clean, repair.			X		

La pulizia del recuperatore può essere fatta attraverso:

- Aria compressa in caso di depositi di polveri
- Acqua calda e detergenti in caso di depositi grassi



... e le batterie gemelle?

Le batterie gemelle sono una soluzione tecnologica meno efficiente e molto più costosa dei recuperatori a piastre. Unica scelta quando:

I due flussi d'aria sono distanti

In tutti gli altri casi, con le opportune scelte progettuali (rinnovo in sovrappresione), la perfetta tenuta può essere garantita anche dai recuperatori a piastre che:

- Necessitano di una minore manutenzione
- Hanno un costo inferiore
- Garantiscono un maggior recupero termico





in a nutshell...

☐ I recuperatori di calore a **piastre** hanno un **leakage prossimo** allo 0% - OPZIONE «SC» ☐ I recuperatori a piastre possono **resistere fino a 2500Pa** di pressione differenziale - OPZIONE «XS» ☐ Protezione epossidica per evitare la corrosione del telaio — **OPZIONE «TV»** ☐ I recuperatori a **piastre** sono **certificati** secondo la VDI6022 ☐ Il recuperatore rotativo è <u>maggiormente sensibile</u> alle scelte progettuali, all'installazione e alla manutenzione dell'impianto, si consiglia pertanto, per le applicazioni ospedaliere, di prediligere i recuperatori a piastre



Dove possiamo vedere in funzione i nostri recuperatori?



Ospedale di Pordenone



Llandough Hospital



Ospedale di Alba-Bra



Ospedale di Monza

e molti altri...



Ospedale di Grosseto



Hospital San Juan de Dios



