

RECUPERATOR THE HEAT EXCHANGER



















SERIE F

Recuperator progetta e realizza recuperatori di calore a piastre e rotativi, ovvero il "cuore pulsante" di un impianto di recupero del calore. L'elevata efficienza consente la drastica riduzione dei consumi energetici e dell'inquinamento atmosferico.

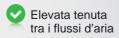
Progettare una nuova struttura integrando il recupero: un dovere del nostro tempo.

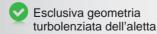
Range

- Portate d'aria oltre 100'000 m³/h.
- › Alta efficienza, fino 80%
- Basse perdite di carico;
 ΔP consigliato 200 Pa.
- Pressione differenziale max fino a 2000 Pa (opzione extra fino a 2500 Pa).
- Temperatura massima 90°C (no silicone).
 Opzione fino a 200°C.

Caratteristiche

- Alette in alluminio, alluminio con protezione epossidica (Gold) e alluminio idrofilico B-BLUE
- > Profili in alluminio e alluminio con protezione epossidica. Fianchi lateriali in acciaio zincato, alluminio e acciaio zincato con protezione epossidica.
- > Bypass con o senza serranda





(+) Software disponibile gratuitamente.
Maggiori informazioni sul sito www.recuperator.eu



Esempio applicativo: Supermercato



Per mantenere il giusto benessere nell'ambiente interno, occorre assicurare il corretto ricambio dell'aria. Tale processo può richiedere una notevole quantità di energia, la quale può essere considerevolmente ridotta con l'impiego di un recuperatore di calore. Prendiamo in analisi un supermercato di superficie pari a 1235 m², con un affollamento medio di 310 persone. Per ricambiare l'aria sono necessari 10.000 m³/h di aria esterna, L'esempio, riporta un sistema con un nostro recuperatore di calore aria-aria a piastre a flussi incrociati:

> Modello

FI AL 12 N 1400 U 1 AF SC

- Efficienza termica 74.9% (secondo Direttiva ERP 2018)
- > Risparmio annuo: Euro 2.390,00

PAY-BACK INVESTIMENTO: CIRCA 10 MESI



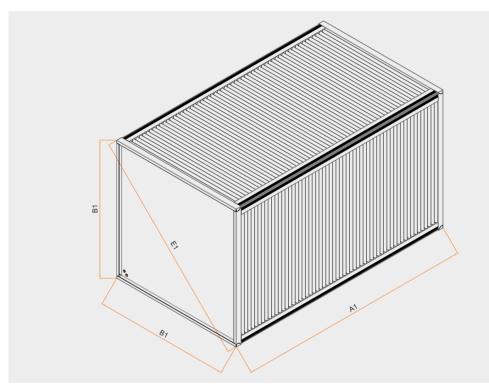












Tipologia	Modello	B1 x B1	E1	Long. Max A1	Passo Alette
	07 - 08 - 09	705 - 805 - 905	998 - 1139 - 1280	2500	da 3 a 12
	10 - 12	1005 - 1205	1421 - 1705	2500	da 3.80 a 15
	14 - 16 - 18 20 - 24	1410 - 1610 - 1810 2010 - 2410	1994 - 2277- 2560 2843 - 3409	2500	da 4.50 a 15
	27 - 30 - 36	2715 - 3015 - 3615	3840 - 4264 - 5112	2500	da 4.50 a 15

Opzione bypass

- Solo sezione di bypass (1)
- Bypass laterale (3)
- > Bypass centrale (2)
- Serranda in alluminio e alluminio con protezione epossidica
- Serranda senza parti in plastica
- Serranda con comando esterno (3)
- Serranda con comando interno (2)
- > Serranda di ricircolo
- Vasta scelta per il posizionamento dell'albero della serranda
- Differenti lunghezze per la sporgenza dell'albero
- Sezione dell'albero tondo o quadro
- Lato o diametro dell'albero da 12 mm e 16 mm

Caratteristiche materiali

Alluminio (4)

L'alluminio viene impiegato nella maggior parte delle applicazioni grazie alle sue caratteristiche di resistenza alla corrosione, facilità di lavorazione, ininfiammabilità e affidabilità nel tempo.

Alluminio con protezione epossidica (Gold) (5)

In ambienti con atmosfera aggressiva, viene consigliato l'alluminio protetto da un rivestimento di vernice non tossica a base epossidica resistente alla corrosione (versione AC - GOLD)

B-Blue (6)

Per ridurre i consumi di energia elettrica per il raffrescamento, si può utilizzare il recuperatore integrato in un sistema di raffreddamento evaporativo indiretto. Recuperator ha così sviluppato un nuovo rivestimento dell'alluminio che migliora il rendimento del sistema e assicura un'elevata resistenza alla corrosione. Per maggiori informazioni consultare la documentazione dedicata **B-Blue**.

NB: · Misure in mm.

 Lunghezze massime potranno essere divise in più moduli in funzione di passi e pesi.











Recuperator S.p.A. si riserva di apportare alla propria produzione modifiche atte a migliorarne le prestazioni o l'aspetto, senza previa comunicazione e senza impegno.



Recuperator S.p.A. via Valfurva, 13 20027 Rescaldina Milano, Italy tel. +39 0331 185 31 fax +39 0331 185 3000 recuperator@recuperator.eu www.recuperator.eu

